

# 故障检查点

全部: 74个项目【明细】

通用	14项	F.R.L.	14项
气缸	18项	其他	15项
阀	13项		

本故障检查点是在发生使用方面质量问题时, 当场确认的内容。  
请确认“通用”以及相关“产品群”的检查点。

## 产品群 通用与气缸

No	产品群	现象	检查	检查点【现场】
1	通用	—		是否超出规格范围(压力、温度、动能等)?
2	通用	—		是否有伤痕、凹痕、损坏? →确认是否在施工时或运输途中发生
3	通用	—		是否有螺钉松动、垫圈挤出的现象?
4	通用	—		是否有拆卸过的迹象?
5	通用	—		是否注入了空气?(截止阀是否关闭?)
6	通用	—		配管是否错误?
7	通用	—		是否从配管漏气?
8	通用	—		是否有空气净化系统? 是否发挥作用?
9	通用	—		手柄等是否被反转?
10	通用	—		产品安装的方向(IN/OUT等)是否正确?
11	通用	—		配管螺纹部是否适当紧固(密封带等)?
12	通用	—		配管/连接螺纹部是否松动?
13	通用	—		配管/连接螺纹类型/尺寸是否有问题?
14	通用	—		配管/连接螺纹是否因过度拧紧而损坏?
15	气缸	漏气		使用环境内的异物是否附着在滑动部?
16	气缸	漏气		是否有水分流入? …压缩空气净化设备是否状态不良?
17	气缸	漏气		活塞杆滑动面是否因为受到过大的横向负荷和力矩而有不均匀磨损?
18	气缸	漏气		配管口螺纹是否过度拧紧?
19	气缸	漏气/动作不良		配管内、通口部是否附着液体(冷凝水、水)?
20	气缸	漏气/动作不良		配管内、通口部是否附着异物?
21	气缸	漏气/动作不良		活塞杆滑动面是否附着异物(包括液体)?
22	气缸	漏气/动作不良		产品的安装力矩是否适当?
23	气缸	动作不良		活塞杆等是否因为受到过大的横向负荷和力矩而产生伤痕?
24	气缸	动作不良		使用速度是否因为用速度控制阀等缩小流量而超出规格范围?
25	气缸	动作不良		是否超过最大行程?
26	气缸	动作不良		杆轴芯与负载和移动方向是否一致?
27	气缸	动作不良		使用速度是否超出规格范围?
28	气缸	动作不良		是否在缓冲阀全封闭状态下使用?
29	气缸	动作不良		配管是否折断?
30	气缸	动作不良		速度控制阀的进气节流和排气节流是否正确?
31	气缸	损坏		是否作用了过大的横向负荷、力矩、外力?
32	气缸	外观不良(锈斑)		是否在有水分的环境下使用? 是否在潮湿环境下长期保管?

No	产品群	现象	检查	检查点【现场】
33	阀	漏气		连接口（接头部）等是否附着异物（包括冷凝水）？
34	阀	漏气		底板（集装）安装螺钉是否松动？
35	阀	动作不良		是否在额定电压（-10% ~ +10%）的范围内？
36	阀	动作不良		是否安装在有振动的场所？
37	阀	动作不良		配线是否正确？
38	阀	动作不良		是否完全插入接线板等？（逐根拉伸导线确认）
39	阀	动作不良		配线上是否有伤痕等？
40	阀	动作不良		是否长期通电（占空比在 50% 以上）？
41	阀	动作不良		是否在 PE 通口插入堵头？
42	阀	动作不良		入口侧配管直径是否充分？（是否被缩小？）
43	阀	动作不良		安装姿势是否正确？（水平、垂直）
44	阀	动作不良		是否有电信号？
45	阀	动作不良		消声器是否堵塞？
46	F.R.L.	漏气		为了改变规格而更换时，是否弄错方向？
47	F.R.L.	漏气		为了改变规格而更换时，是否忘记安装密封件？
48	F.R.L.	漏气		为了改变规格而更换时，是否以适当力矩紧固螺钉？
49	F.R.L.	漏气		配管时是否有可能让异物进入到本体内部？ （包括从 OUT 口进入）
50	F.R.L.	漏气		是否进行超出规格的检查？ （用减压阀进行出口侧空气的密封检查，只要减少一点就不合格等）
51	F.R.L.	漏气		浮子式自动排水器 N.C. 型的使用压力是否在规定以上？ （AD17、27 = 0.1MPa 以上，AD37、47 = 0.15MPa 以上）
52	F.R.L.	漏气		非溢流式、溢流式的选择是否合适？
53	F.R.L.	漏气		更换时是否出现错误？（压力表连接件、盖板、单向阀等）
54	F.R.L.	漏气		通口内部是否附着配管异物？
55	F.R.L.	动作不良		是否使用过大力矩让 AL 滴油窗旋转？（滴油窗是否变形？）
56	F.R.L.	动作不良		是否让产品坠落到地上或者碰撞、冲撞产品？
57	F.R.L.	动作不良		IN/OUT 是否正确？
58	F.R.L.	动作不良		入口压力、出口流量是否变动？
59	F.R.L.	漏气		是否有溶剂介质？
60	压力表	动作不良		是否加压过大？
61	压力表	动作不良		是否有坠落等冲击痕迹？
62	压力表	动作不良		是否发生振荡、脉动？
63	真空发生器	动作不良		供给压力是否适当？（作动时的设置压力）
64	真空发生器	动作不良		滤芯是否堵塞？
65	真空发生器	动作不良		阀是否通电？
66	磁性开关	动作不良		是否有过电流的可能性？⇒通常使用电流是多少？
67	磁性开关	动作不良		是否受到相邻气缸磁场的影响？
68	磁性开关	动作不良		是否错误配线？
69	接头	漏气		管子是否插到底？
70	接头	漏气		是否垂直切割管子截面？
71	接头	漏气		螺纹是否过度拧紧或未拧紧状态？
72	接头	漏气		密封带卷绕方法是否适当？
73	接头	漏气		是否有管子外力（拉伸、弯曲）？
74	接头	动作不良		连接口（接头部）等是否附着异物（包括冷凝水）？